



Нокорур

Технічна карта

Нокорур 1-PVC-400-G

20.06.2023

Однокомпонентний поліуретановий клей без розчинників .

Продукт призначений для склеювання пінополістиролу, XPS, мінеральної та скловати, пінополіуретану та картону з металевим листом, будівельним папером, бетонними плитами, деревиною, ПВХ та іншими матеріалами.

Опис продукту

Агрегатний стан	Рідина
Колір	Зелений
В'язкість при 25°C [мПа·с]	3000-6000
Щільність при 20°C [г/см ³]	1,05-1,15

Склеювані поверхні повинні бути очищені від забруднень і при необхідності знежирені.

Клей необхідно нанести на елементи, що з'єднуються, або – якщо немає необхідності склеювати всю поверхню – розподілити у вигляді смуг з відстанню між ними 100 мм (додатково нанести на краї з'єднаних поверхонь). Ширина клейких смуг повинна бути 5-10 мм. Витрата клею повинна бути не менше 200 г/м² при нанесенні на всю склеювану поверхню і не менше 150 г/м² при нанесенні у вигляді смуг.

Використання

У разі склеювання абсорбуючих матеріалів витрата клею збільшується: напр. для мінеральної вати вона повинна бути не менше 300 г/м². Об'єм нанесеного клею повинен забезпечувати змочування ним обох з'єднаних поверхонь. При склеюванні непроникних для повітря матеріалів (за винятком деревини) клейову масу необхідно змочити водяним туманом для повного затвердіння стику. Подача води забезпечує одночасне зміцнення шва по всій поверхні. Після дозування клею та водяного туману обидва елементи, що з'єднуються, слід стягнути один з одним і витримати під навантаженням до повного затвердіння клеєного з'єднання.

Оптимальна вологість	50-70%
Час досягнення повної міцності з'єднання [год]	24
Діапазон температур застосування [°C]	5-40
Витрата клею [кг/м ²]	0,15-0,5

Свіжі забруднення змити розчинником . Затверділий продукт можна видалити механічним способом.



Нокорур

Продукт твердіє завдяки реакції з вологою, яка міститься в повітрі і клеєних матеріалах. При підвищенні температури і підвищенні вологості повітря і з'єднаних матеріалів час затвердіння клею скорочується. Після склеювання клей утворює еластичне з'єднання, яке не піддається впливу температур від -40°C до +80°C.

Клейове з'єднання збільшує свій об'єм у процесі склеювання – клей піниться. Ступінь піноутворення зростає зі збільшенням швидкості твердіння.

Технологічні властивості

Технологічні терміни клею в кімнатних умовах (23°C, відносна вологість 50%, клей змочений водою)

Відкритий час для схоплювання склеєних елементів і натискання [хв]	35-45
Час пресування у випадку склеювання м'яких матеріалів (наприклад, мінеральна вата, піна з $g < 60 \text{ кг/м}^3$) [хв]	75
Час пресування твердих матеріалів [хв]	100

Зберігати в сухому, добре провітрюваному приміщенні, в щільно закритій тарі. Захищайте від доступу вологи та прямого впливу сонячних променів. Зберігати подалі від джерел тепла, в оригінальній упаковці у вертикальному положенні.

Слід відкрити ємність, набрати необхідну кількість клею і знову щільно закрити. Зберігайте в положенні, яке унеможливорює витік.

Транспортування та зберігання

Допустима температура під час транспортування [°C]	10-25
Рекомендована температура зберігання [°C]	10-25

Термін зберігання від дати виробництва, якщо зберігати в рекомендованих умовах і в оригінальній упаковці:

металева тара (бочки, бідони, бідони)	12 місяців
бочки, каністри та пляшки з пластмас	6 місяців
IBC контейнери	6 місяців

Умови безпеки

Перед використанням уважно прочитайте паспорт безпеки продукту. Працюючи з продуктом, надягайте стандартний захисний одяг.

Дані, представлені в цій інформації, були отримані під час спінювання системи в модельних умовах. Результати, отримані при спінюванні в інших умовах, можуть дещо відрізнятися від опублікованих.

Примітки

Кожного разу користувач зобов'язаний перевіряти придатність продукту та допоміжних засобів для його цільового використання.

Користувач зобов'язаний мати дійсний технічний паспорт і паспорт безпеки продукту, які надаються виробником під час продажу та щоразу на вимогу клієнта.

Перед обробкою користувач повинен уважно прочитати вищевказану документацію та дотримуватися правил використання продукту.